

Trayecto formativo: Tecnólogo Profesional en Mecánica Industrial

PRIMER CICLO				SEGUNDO CICLO				TERCER CICLO				CUARTO CICLO				QUINTO CICLO				SEXTO CICLO				SÉPTIMO CICLO				OCTAVO CICLO			
Módulo de Aprendizaje	C H	CR	AF	Módulo de Aprendizaje	C H	C R	A F	Módulo de Aprendizaje	C H	C R	AF	Módulo de Aprendizaje	C H	C R	A F	Módulo de Aprendizaje	C H	C R	A F	Módulo de Aprendizaje	C H	C R	A F	Módulo de Aprendizaje	C H	CR	A F	Módulo de Aprendizaje	C H	C R	A F
Herramientas e instrumentos de medición	4	7	BP	Dibujo de elementos mecánicos	4	8	BP	Dibujo asistido por computadora	4	7	BP	Maquinado de piezas en el cepillo	10	15	BP	Maquinado de piezas en el torno	12	18	BP	Maquinado de piezas en fresadora y rectificadora	12	18	BP	Integración Tecnológica	6	12	BCCS	Maquinados CNC torno y fresadora	12	18	BP
Introducing yourself	3	6	CCC	Manejo de residuos procesados	3	6	BCCCE	Análisis numérico	6	12	BCM	Fluidos de corte, lubricación y materiales.	6	13	BCP	Textos literarios	6	13	BCCC	Mantenimiento industrial	6	10	BCP	Planeación y programación CNC	6	9	BP	Comercialización de productos	2	4	BP
Relaciones industriales	3	6	BCCS	Operaciones numéricas	4	7	BCM	Maquinado y simulación por computadora	6	10	BP	Electricidad básica	6	10	BCP	Soldadura y soldaduras especiales	6	10	BCP	Instalaciones industriales y equipos	6	9	BCP	Planeación y elaboración de proyectos	3	6	BP				
Ajuste de banco y taladrado	6	9	BP	Reading and understand	3	6	BCCE	Cuidado del medio ambiente	6	12	BCCE	Operaciones numéricas avanzadas	4	8	BCCM	Recursos humanos y gestión empresarial	4	8	BCP	Administración y control de calidad	5	11	BCP								
Sustancias y compuestos químicos	6	12	BCCE	Comprensión de los fenómenos físicos	6	10	BCCE	Designing Industrial Papers	6	12	BCCE	Industrial Context	4	7	BCCE	Pensamiento abstracto	2	4	BCCH												
Dinámica de las actividades productivas	6	13	BCCS	Expresión oral y escrita	6	12	BCCE	Mecánica aplicada	3	6	BCCE																				
Acondicionamiento físico y salud.	3	6	BCCE	Software administrativo	3	6	BCCE	Historia y Sociedad	2	4	BCCS									Servicio Social 480 horas				Aplicación e innovación tecnológica 200 horas		13		Prácticas profesionales 200 horas		13	
Arte y estética	2	4	BCCH	Seguridad y legislación industrial	2	4	BP																								
	33	63			35 19				33	63			30	53							29	48			15	40			14	35	

Módulos de Formación Profesional

Maquinado de piezas	Instalaciones industriales	Maquinado CNC	Operación de pequeñas y medianas empresas
---------------------	----------------------------	---------------	---

Acrónimos: C/H= Carga Horaria semanal, CR= Créditos, AF= Área formativa y Campo disciplinar, C= Comunicación, CE= Ciencias Experimentales, M= Matemáticas, H= Humanidades CS= Ciencias Sociales, BP= Básica Particular, BC = Básica Común